

Клапани "м'якого" пуску Серія МХ

Приєднання МХ2: G3/8, G1/2, G3/4

Приєднання МХ3: G3/4, G1

Модульний тип



- » Забезпечує безпечний запуск обладнання
- » Плавне і регульоване зростання тиску від атмосферного до 50% рівня вхідного тиску
- » Реле тиску замовляється окремо

Клапан "м'якого" пуску дозволяє уникнути поломок обладнання та травмування персоналу при запуску пневматичної системи з циліндрами. Клапан забезпечує поступове збільшення тиску в пневматичній системі до 50% від вхідного значення, після чого величина тиску стрибком збільшується до магістрального (100%). Зазвичай, клапан встановлюється останнім елементом в блоці підготовки повітря.

Серія МХ дозволяє реалізувати безліч рішень для різних галузей і гарантує скорочення часу монтажу, економію простору і вартості.

На сайті Camozzi <http://catalogue.camozzi.com> доступний конфігуратор, що дозволяє підібрати відповідне рішення, вибираючи окремі пристрої або склавши збірку БПП.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкція	модульна, компактна, клапанного типу
Матеріали	див. ТАБЛИЦЮ МАТЕРІАЛІВ (розділ 1.40.02)
Приєднання	МХ2: G3/8, G1/2, G3/4 МХ3: G3/4, G1
Орієнтація Кріплення	у будь-якому положенні в магістралі, на стіні (використовуючи кронштейн)
Робоча температура	-5°C ÷ 50°C при 16 бар (при негативних температурах використовувати осушене повітря) -5°C ÷ 60°C при 10 бар (при негативних температурах використовувати осушене повітря)
Робочий тиск	2 ÷ 16 бар
Номінальні витрати (при 6 бар з ΔP=1 бар)	МХ2: 5800 Нл/хв (G1/2, G3/4) МХ2: 4500 Нл/хв (G3/8) МХ3: 8500 Нл/хв
Робоче середовище	очищене повітря без необхідності маслорозпилення. Потребує встановлення відцентрового фільтру 25 мкм, для забезпечення класу очищення повітря за стандартом ISO 8573-1:2010 [7:8:4].

КОДУВАННЯ

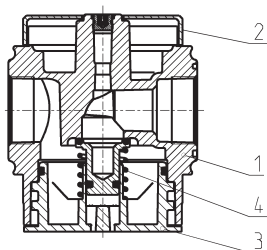
МХ	2	-	3/8	-	AV	-	LH
-----------	----------	----------	------------	----------	-----------	----------	-----------

МХ	СЕРІЯ
2	РОЗМІРИ: 2 = G3/8, G1/2, G3/4 3 = G3/4, G1
3/8	ПРИЄДНАННЯ: 3/8 = G3/8 1/2 = G1/2 3/4 = G3/4 1 = G1
AV	КЛАПАН "М'ЯКОГО" ПУСКУ
LH	НАПРЯМ ПОТОКУ: = зліва направо (стандарт) LH = справа наліво

КЛАПАНИ "М'ЯКОГО" ПУСКУ СЕРІЯ МХ

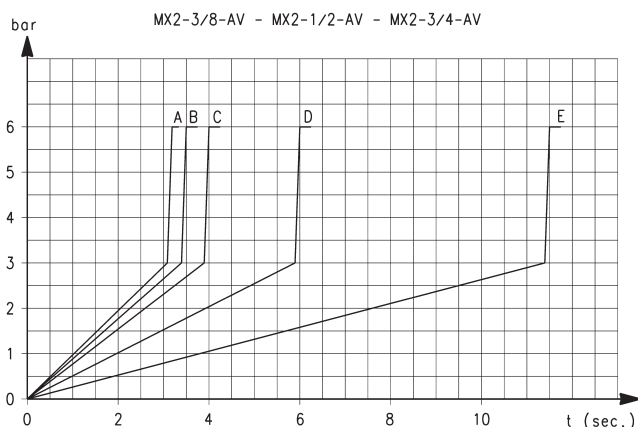
Для збірки окремих компонентів з кріпильними фланцями або для пристінного монтажу, див. розділ "Блоки підготовки повітря. Серія МХ. Модульна збірка" (1.50.01)

Клапан "м'якого" пуску Серія МХ - матеріали



ДЕТАЛЬ	МАТЕРІАЛИ
1 = Корпус	Алюміній
2 = Кришка	Поліацеталь
3 = Заглушка клапану	Поліацеталь
4 = Пружина	Неіржавна сталь
Ущільнення	NBR

МХ2 ГРАФІК ЗАЛЕЖНОСТІ ТИСКУ ВІД ЧАСУ



Константа К на графіку показує кількість обертів регулювального гвинта для досягнення необхідного часу нагнітання при вхідному тиску 6 бар.

A = 5 обертів,

B = 4 оберти,

C = 3 оберти,

D = 2 оберти,

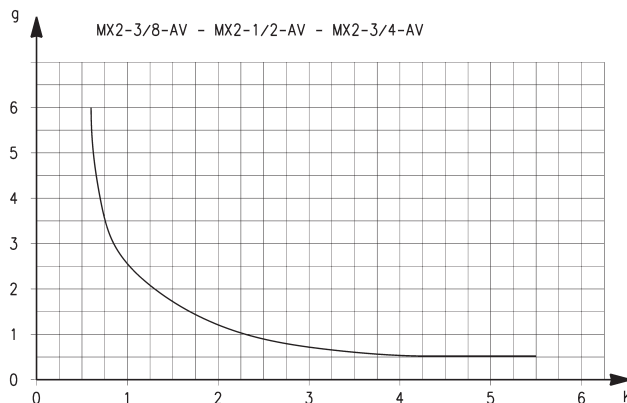
E = 1 оберт.

Розподіл значень вхідного тиску може викликати зміну часу зростання нагнітання на $\pm 20\%$.

$K = t / V$, де:

V = об'єм пневмосистеми в літрах

t = бажаний час зростання тиску в секундах



ПРИКЛАД

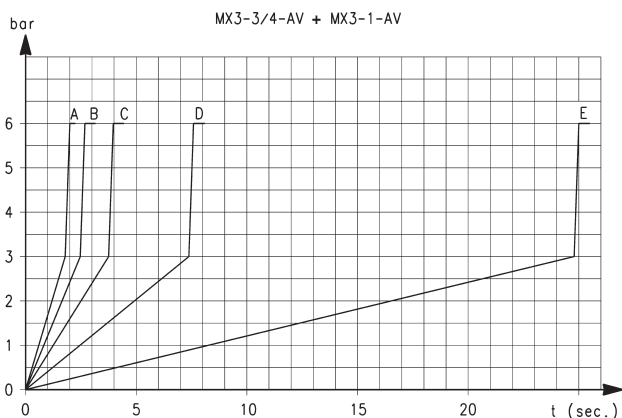
V = 5 л

t = 16 с

$K = 16/5 = 3,2$

Використовуючи графік значень К, визначаємо, що кількість обертів регулювального гвинта буде приблизно дорівнювати 0,8.

МХ3 ГРАФІК ЗАЛЕЖНОСТІ ТИСКУ ВІД ЧАСУ



Константа К на графіку показує кількість обертів регулювального гвинта для досягнення необхідного часу нагнітання при вхідному тиску 6 бар.

A = 5 обертів,

B = 4 оберти,

C = 3 оберти,

D = 2 оберти,

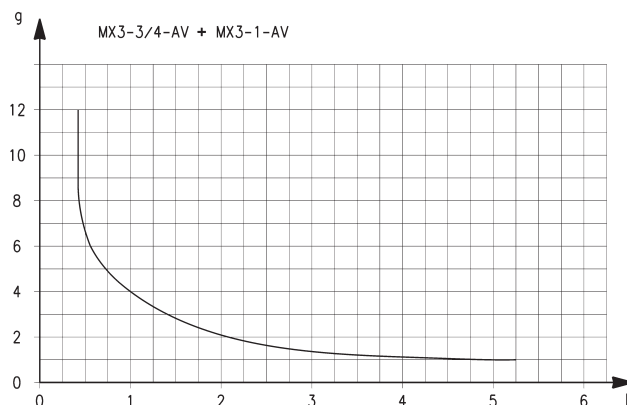
E = 1 оберт.

Розподіл значень вхідного тиску може викликати зміну часу зростання нагнітання на $\pm 20\%$.

$K = t / V$, де:

V = об'єм пневмосистеми в літрах

t = бажаний час зростання тиску в секундах



ПРИКЛАД

V = 5 л

t = 16 с

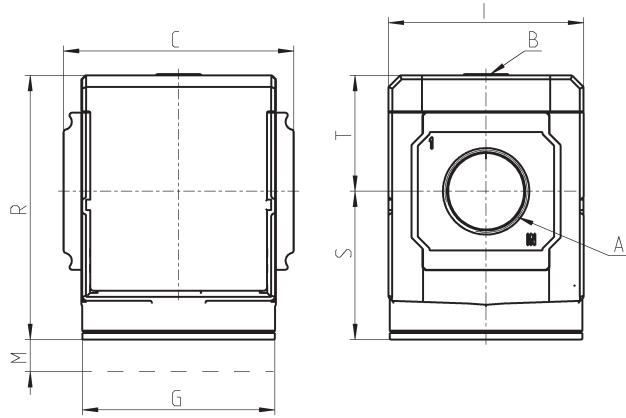
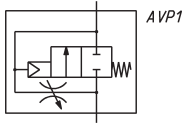
$K = 16/5 = 3,2$

Використовуючи графік значень К, визначаємо, що кількість обертів регулювального гвинта буде приблизно дорівнювати 1,8.

Клапан "м'якого" пуску Серія МХ - розміри



AVP1 = клапан "м'якого" пуску



КЛАПАНИ "М'ЯКОГО" ПУСКУ СЕРІЯ МХ

Мод.	A	B	C	G	I	M	R	S	T	Вага (кг)
MX2-3/8-AV	G3/8	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0,4
MX2-1/2-AV	G1/2	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0,4
MX3-3/4-AV	G3/4	G1/8	70	65	68	46,5	88	50,5	37,5	0,4
MX3-3/4-AV	G3/4	G1/8	89,5	75	76	48	102	57,5	44,5	0,7
MX3-1-AV	G1	G1/8	89,5	75	76	48	102	57,5	44,5	0,7